



Regione Umbria

Giunta Regionale

DIREZIONE REGIONALE AGRICOLTURA, AMBIENTE, ENERGIA, CULTURA, BENI CULTURALI E SPETTACOLO

Servizio Autorizzazioni Ambientali (AIA e AUA)

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 203/2019

Autorizzazione ai sensi dell'Art. 269, comma 8 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per attività di produzione e confezionamento di prodotti erboristici solidi orali e fluidi orali, ubicato in Comune di Citerna (PG), Via della Libertà, n. 37 - Loc. Pistrino, della ditta ABOCA S.p.A. Società Agricola, con sede legale in Comune di Sansepolcro (AR), Loc. Aboca, n. 20.

PREMESSE

Visto

che con istanza di Autorizzazione Unica Ambientale pervenuta tramite il SUAP del Comune di Citerna (PG), acquisita dalla Regione Umbria in data 26/04/2019, con prot. n. 0082044, in data 27/05/2019 con prot. n. 0103425, in data 30/04/2019 con prot. n. 84133, in data 02/05/2019 con prot. n. 0084773, 0085265, 0085315 e successiva integrazione acquisita al prot. n. 0172507 del 18/09/2019, la ditta ABOCA S.p.A. Società Agricola, con sede legale in Comune di Sansepolcro (AR), Loc. Aboca, n. 20, ha richiesto la modifica dell' A.U.A. ai sensi del D.P.R. 13/03/2013 n. 59, rispetto a stabilimento per la produzione e il confezionamento di prodotti erboristici solidi orali e fluidi orali, ubicato in Comune di Citerna (PG), Via della Libertà, n. 37 - Loc. Pistrino;

Vista

l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche già rilasciata dal Comune di Citerna con A.U.A. n. 4 del 06/08/2018;

Considerato:

- il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti e gli ulteriori elementi forniti dalla ditta;
- gli ulteriori elementi forniti dalla ditta con integrazione acquisita al prot. n. 0172507 del 18/09/2019;

Ritenuto:

di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti similari;

Considerato il parere tecnico formulato dall'ARPA con nota prot. n. 0023291 del 17/12/2019, acquisito dalla Regione con prot. n.235830 del 17/12/2019;

DESCRIZIONE ATTIVITA':

Considerato altresì che:

- Il ciclo produttivo svolto nello stabilimento consta schematicamente delle seguenti fasi principali:
 - approvvigionamento di erbe fresche (sommità erbacee, foglie, fiori, radici o semi) da imprese agricole;
 - trinciatura;
 - essiccazione;
 - lavorazioni di taglio, vagliatura e mescolazione di erbe essiccate;
 - estrazione di principi attivi da foglie, fiori, fusti, radici a mezzo di soluzioni acquose/alcoliche e concentrazione dell'estratto;
 - confezionamento e magazzinaggio del prodotto finito;
- il Gestore intende:
 - installare:
 - un mulino per prodotti liofilizzati,
 - un frantumatore per zucchero,
 - un impianto di miscelazione dei succitati prodotti;convogliando le relative emissioni atmosferiche nel punto di emissione E79, già connesso ad:
 - impianti di miscelazione per preparazione di semilavorati fluidi orali,
 - impianti di miscelazione di polveri per prodotti solidi orali, semilavorati fluidi orali e semilavorati topici,
 - impianti di incapsulamento di prodotti solidi orali (riempitrici, comprimetrici, opercolatrici),
 - ricambi d'aria relativi a locali 7A007 (Ufficio) e 7A008 (Magazzino stoccaggi semilavorati);
 - installare una linea di classificazione di erbe essiccate convogliando le relative emissioni atmosferiche connesse a:
 - carico della tramoggia di alimentazione,
 - separatore ad aria,
 - vaglio,
 - scarico delle erbe selezionate in ceste,nel punto di emissione E88, già connesso ad operazioni di taglio e classificazione di erbe essiccate e di confezionamento sottovuoto del medesimo prodotto effettuate in aree dello stabilimento denominate 344A01-2-3-5;
 - installare una postazione di aspirazione delle emissioni atmosferiche connesse alle operazioni di scarico manuale delle erbe essiccate in ceste, convogliando le relative emissioni atmosferiche nel succitato punto di emissione E88;
 - installare un impianto di combustione alimentato a metano e con potenza termica nominale pari a 2.093 kW, con realizzazione del punto di emissione E115;
 - installare n. 3 impianti di combustione alimentati a metano e con potenza termica nominale unitaria pari a 5.600 kW, con realizzazione dei punti di emissione E117, E118 ed E119;

- installare n. 2 impianti di cogenerazione per produzione di energia elettrica, acqua calda e vapore, alimentati a metano e con potenza termica nominale unitaria pari, rispettivamente, a 1.000 kW e 1.500 kW, con realizzazione dei punti di emissione E116 ed E120;
- installare n. 2 postazioni lavapezzi con detergenti in soluzione acquosa diluita, con realizzazione dei punti di emissione E124 ed E144;
- installare n. 7 linee di estrazione di principi attivi da foglie, fiori, fusti, radici a mezzo di soluzioni acquose/alcoliche e concentrazione dell'estratto, con realizzazione de:
 - il punto di emissione E125, connesso a:
 - pesatura e carico delle erbe essiccate nelle tramogge di alimentazione,
 - postazione di pesatura di additivi in polvere del concentrato,
 - i punti di emissione E131 ed E132 connessi a n. 2 serbatoi di preparazione delle soluzioni acquose/alcoliche,
 - il punto di emissione E126 connesso a n. 7 filtopresse per separazione dell'estratto (filtrato),
 - i punti di emissione da E133 a E138 connessi a n. 6 serbatoi di accumulo del filtrato proveniente dalle filtopresse,
 - i punti di emissione E127 ed E128 connessi a pompa da vuoto di n. 2 evaporatori per concentrazione dell'estratto a valle della filtrazione;
- installare un impianto spray dryer per essiccamento del concentrato a valle della pastorizzazione, con realizzazione dei punti di emissione E129 ed E130;
- installare n. 3 liofilizzatori del concentrato con realizzazione dei punti di emissione E141, E142 ed E143;
- installare un impianto di miscelazione di prodotti liofilizzati (Bin Blender) con convogliamento nel succitato punto di emissione E125 delle emissioni atmosferiche captate da:
 - postazione di preparazione di riempimento dei bin,
 - postazione di scarico dai bin nel recipiente finale,
- installare un serbatoio fuori terra di capacità pari a 10 metri cubi per lo stoccaggio di alcol etilico;
- il punto di emissione E4 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale dichiarata pari a 1.116 kW;
- il punto di emissione E15 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale dichiarata pari a 1.045 kW;
- nel punto di emissione E16 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto per granulazione con vapore di erbe in polvere;
- nel punto di emissione E17 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianti di miscelazione di polveri per prodotti solidi orali, incapsulamento e confezionamento di prodotti solidi orali (riempitrici, comprimetrici, opercolatrici, imbustatrici);
- il punto di emissione E24 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale dichiarata pari a 1.757 kW;
- il punto di emissione E29 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale dichiarata pari a 466 kW;
- il punto di emissione E30 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale dichiarata pari a 2.047 kW;

- il punto di emissione E32 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale dichiarata pari a 289 kW;
 - nei punti di emissione E51 ed E52 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da, rispettivamente, n. 2 postazioni per pesatura di olii essenziali;
 - nel punto di emissione E54 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da zona di lavorazione umida dell'impianto per granulazione con vapore di erbe in polvere;
 - nel punto di emissione E72 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da postazione di scarico delle erbe dagli essiccatori ("vasca sforno") e da nastro dosatore per confezionamento del medesimo prodotto negli imballaggi in cartone;
 - nel punto di emissione E78 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto per granulazione di erbe in polvere;
 - i punti di emissione E80, E81 sono connessi ad impianti di combustione alimentati a metano con potenza termica nominale unitaria dichiarata pari a 1.047 kW;
 - i punti di emissione E82, E112 ed E113 sono connessi ad impianti di aspirazione per captazione di vapori generatisi a seguito di accidentali sversamenti di composti alcolici (alcol etilico), in osservanza della normativa ATEX (99/92/EC) relativa ad aree a rischio di deflagrazione;
 - nei punti di emissione E86, E87, E93, E127 ed E128 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto per il vuoto degli evaporatori per concentrazione dell'estratto da foglie, fiori, fusti, radici a mezzo di soluzioni acquose/alcoliche;
 - il solvente alcol etilico per lavorazione di cui al precedente paragrafo viene stoccato in n. 6 serbatoi fuori terra di capacità non superiore a 10 metri cubi;
 - nei punti di emissione E89, E90, E91 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da linea di lavorazione di erbe essiccate:
 - nel punto di emissione E89 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate dagli impianti di macinazione, battitura, vagliatura, da ciclone separatore e dai sistemi di trasporto meccanico facenti parte della succitata linea di lavorazione di erbe essiccate;
 - nel punto di emissione E90 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da ciclone separatore, sili di stoccaggio intermedio, postazioni di insacco e dai sistemi di trasporto meccanico facenti parte della succitata linea di lavorazione di erbe essiccate;
 - nel punto di emissione E91 viene convogliato lo sfiato dell'impianto di trasporto pneumatico dei materiali steli con e senza residuo fogliare, separati nella succitata linea di lavorazione di erbe essiccate, e, rispettivamente, reintrodotti nel medesimo impianto produttivo, ovvero stoccati in cassoni scarrabili chiusi prima dello smaltimento;
 - il punto di emissione E108 è connesso ad impianto di combustione alimentato a metano con potenza termica nominale pari a 2.271 kW;
 - il Gestore dichiara che i serbatoi dell'alcool etilico, ai fini del contenimento delle emissioni atmosferiche evaporative connesse con le relative operazioni di movimentazione e stoccaggio, sono dotati di:
 - polmonazione con gas inerte,
 - coibentazione in lana di roccia,
 - sistema di carico a circuito chiuso (convogliamento dei vapori di ritorno dai serbatoi di stoccaggio durante le operazioni di carico, verso l'autocisterna che effettua l'operazione di riempimento tramite linea di collegamento a tenuta di vapore),
- e sono ubicati sotto tettoia a protezione dall'irraggiamento solare;

- le emissioni E57, E64, E65, E94, E141, E142, E143 connesse a pompe per vuoto dei liofilizzatori, le emissioni E63, E84, E114 connesse ad apparecchiature per trattamento termico di pastorizzazione di fluidi in flaconi tappati, l'emissione E69 connessa a scaricatore di condensa di vapore acqueo, l'emissione E85 connessa a pompa per il vuoto di debatterizzatore, le emissioni E83, E124, E144 connesse a postazioni lavapezzi con detergenti in soluzione acquosa diluita, in relazione alla sostanziale assenza di inquinanti possono essere ritenute scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico;
- le emissioni delle torri evaporative per refrigerazione dell'acqua di raffreddamento indiretto degli impianti produttivi sono costituite sostanzialmente da vapore acqueo e possono essere ritenute scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico;
- gli impianti di essiccazione di materiali vegetali i connessi ai punti di emissione E25, E26, E27, E28, E33, E34, E35, E36, E37 alimentati a metano e con potenza termica nominale per corpo essiccante complessivamente inferiore a 3 MW non sono soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis);
- l'emissione E71, relativa al locale cucina, non è soggetta ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. e);
- le emissioni da E5 a E8, da E38 a E50, E55, E56, da E96 a E99 derivanti dalle cappe di aspirazione di laboratori e l'emissione E139 connessa ad impianto pilota spray dryer per individuazione di prototipi, non sono soggette ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj);
- gli impianti termici civili connessi ai punti di emissione E18, E19, E20, E21, E22, E23, E70, E92, E107, alimentati a metano e con potenza termica nominale dichiarata inferiore a 3 MW, sono soggetti alla Parte Quinta, Titolo II del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- i punti di emissione E53, E58, E59, E60, E62, E66, E67, E73, E74, E75, E76, E77, E82, E95, E100, E109, E110, E111, E112, E113, E121, E122, E123, E140 connessi a ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro in relazione alla temperatura, all'umidità e ad altre condizioni attinenti al microclima di tali ambienti, sono esclusi dal campo di applicazione della parte quinta del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, ai sensi dell'Art. 272, comma 5 del medesimo decreto;
- ai sensi dell'Art. 271, comma 13 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, i valori limite di emissione si riferiscono alla quantità di emissione diluita nella misura che risulta inevitabile dal punto di vista tecnologico e dell'esercizio;
- con riferimento a quanto espresso al precedente paragrafo, le portate d'aria aspirate dai locali 7A007 (Ufficio) e 7A008 (Magazzino stoccaggi semilavorati) comportano diluizione delle emissioni captate da impianti di miscelazione polveri per prodotti solidi orali, semilavorati fluidi orali e semilavorati topici, incapsulamento di prodotti solidi orali (riempitrici, comprimetrici, opercolatrici) e turboemulsori e dissolutori per preparazione di semilavorati fluidi orali, di cui in premessa (rif. punto emissione E79);
- il Gestore attesta che nel punto di emissione E79, a fronte di una portata volumetrica misurata di 11.372 Nm³/h, sono convogliati gli effluenti gassosi captati dai reparti "Unità 7" e "Unità 8", con portata volumetrica pari, rispettivamente, a 10.232 Nm³/h e 1.139 Nm³/h;
- con riferimento a quanto sopra, il convogliamento nel punto di emissione E79 delle ulteriori portate d'aria aspirate dal mulino per prodotti liofilizzati, dal frantumatore per zucchero e dall'impianto di miscelazione dei succitati prodotti, in assenza di interventi sull'impianto di aspirazione, comporta la riduzione dell'efficienza di captazione degli inquinanti contenuti nelle emissioni convogliate nel medesimo punto di emissione E79;

- il Gestore non ha provveduto al convogliamento in atmosfera delle emissioni atmosferiche connesse a carico pneumatico di solidi granulari zucchero e prodotti liofilizzati in impianto di miscelazione connesso al punto di emissione E79;
- le acque reflue dello stabilimento, preliminarmente al recapito in rete fognaria, sono trattate mediante impianto biologico, con potenzialità dichiarata pari a 9.000 A.E.;
- le linee di trattamento dei fanghi che operano nell'ambito di impianti di trattamento delle acque reflue di tipo biologico con potenzialità inferiore a 10.000 abitanti equivalenti, non sono soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. p-bis);

PRESCRIZIONI

a) rispettare i valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;

b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici agli atti del Servizio Autorizzazioni Ambientali della Regione Umbria;

c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente, di specifico fac-simile per la registrazione, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, dei controlli analitici discontinui previsti nell'autorizzazione, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, alla corretta tenuta del registro per gli impianti soggetti ad autorizzazione alle emissioni in atmosfera come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;

d) prescrizioni di carattere generale:

- d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61, Perugia all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello e al Sindaco del Comune di Citerna (PG);

- d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;

- d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61, Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;

- d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;

- d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali, $T = 0^{\circ}\text{C}$ (273°K), $P = 1 \text{ atm}$ ($101,3 \text{ kPa}$), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;

- d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61, Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;

- d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;

- d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;

- d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 Il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particolato a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse-pulse o reverse-jet);
- d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particolato a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;
- d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;
- d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

e) prescrizioni specifiche:

- e.1. il Gestore dovrà provvedere al convogliamento in atmosfera delle emissioni inquinanti captate da:

- mulino per prodotti liofilizzati,

- frantumatore per zucchero,
- impianto di miscelazione,

di cui in premessa, nel punto di emissione qui denominato E145;

- e.2. il Gestore dovrà provvedere al convogliamento in atmosfera delle emissioni inquinanti connesse a carico pneumatico di solidi granulari zucchero e prodotti liofilizzati in impianto di miscelazione di cui in premessa in un punto di emissione avente le caratteristiche indicate al precedente punto d);
- e.3. per le emissioni atmosferiche derivanti dalle operazioni di cui ai punti e.1, e.2 sono fissati i seguenti limiti:

Inquinante	Concentrazione (mg/m ³)
Polveri	20

- e.4. 60 giorni prima della comunicazione di cui in d.1, il Gestore dovrà inviare alla Regione Umbria - Servizio Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61, Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello, il progetto degli interventi di cui al punto e.1 ed e.2, con puntuale descrizione delle relative modalità realizzative ed indicazione dei dati di portata volumetrica e temperatura degli effluenti gassosi, nonché delle caratteristiche dimensionali e dei tempi di operatività (in termini di ore/giorno e giorni/anno) relativi ai risultanti punti di emissione ed inoltre delle caratteristiche tecniche del sistema di abbattimento eventualmente ivi installato;

- e.5. entro 30 giorni dal ricevimento del presente atto, il Gestore dovrà trasmettere alla Regione Umbria - Servizio Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61, Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello, specifico elaborato tecnico con puntuale indicazione delle ragioni ostative rispetto al convogliamento degli effluenti gassosi captati da impianto spray dryer per essiccamento del concentrato, in un solo punto di emissione, conformemente a quanto disposto all'Art. 270, comma 5 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;

- e.6. entro 30 giorni dal ricevimento del presente atto, il Gestore dovrà trasmettere alla Regione Umbria - Servizio Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61, Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello i dati inerenti a:

- il valore di portata volumetrica degli effluenti gassosi, le caratteristiche dimensionali, i tempi di operatività relativi al punto di emissione E130;
- il valore di portata volumetrica degli effluenti gassosi relativo ai punti di emissione da E115 a E120 e da E126 a E128;

- e.7. entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E79, E88, E115, E116, E117, E118, E119, E120, E125, E126, E127, E128, E129, E130, E145 nell'arco di 10 giorni ed, inoltre, al punto di emissione di cui al paragrafo e.2;

- e.8. successivamente, i monitoraggi dovranno essere effettuati a cura del Gestore con periodicità annuale per i punti di emissione E4, E15, E16, E17, E24, E30, E51, E52, E54, E72, E78, E79, E80, E81, E86, E87, E88, E89, E90, E91, E93, E108, E115, E116, E117, E118, E119, E120, E125, E126, E127, E128 ed E129, E130, E145 nell'arco di 10 giorni ed, inoltre, al punto di emissione di cui al paragrafo e.2;

- e.9. ai fini del contenimento delle emissioni atmosferiche evaporative connesse con le operazioni di movimentazione e stoccaggio di soluzioni alcoliche, i relativi serbatoi dovranno essere dotati di:

- polmonazione con gas inerte;
- coibentazione termoisolante,
- sistema di collettamento degli sfiati ad idoneo sistema di abbattimento;

- e.10. per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati:

Polveri		EN 13284-1:2017
Monossido di carbonio		UNI EN 15058:2006
S.O.V.	esprese come C.O.T.	UNI EN 12619:2013
Ossidi di azoto	espressi come NO₂	UNI EN 14792:2006
Ossigeno		UNI EN 14789:2006
Umidità		UNI EN 14790:2017
Pressione		UNI EN ISO 16911-1:2013
Temperatura		UNI EN ISO 16911-1:2013
Velocità e portata		UNI EN ISO 16911-1:2013

- e.11. le concentrazioni di inquinanti misurate al punto di emissione E79, in ragione della diluizione di cui in premessa, devono essere corrette mediante la formula riportata all'Art. 271, comma 13 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;

- e.12. annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento;

- e.13. l'eventuale adeguamento alle prescrizioni di cui al punto d.18 per gli impianti già in esercizio al rilascio della presente autorizzazione, dovrà essere realizzato entro 6 mesi dal ricevimento del medesimo atto;

- e.14. ai sensi dell'Art. 294, comma 1, al fine di ottimizzare il rendimento di combustione, gli impianti connessi ai punti di emissione E4, E15, E24, E30, E80, E81, E108, E115, E117, E118 ed E119 dovranno essere dotati di un sistema di controllo della combustione che consenta la regolazione automatica del rapporto aria-combustibile;

CONDIZIONI

le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;

- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;

- a seguito dei risultati delle misure effettuate;

- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;

- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali;

L'Istruttore direttivo Tecnico

P.L. Bonaccini Gianluca



QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Allegato 1

Ragione Sociale ABOCA S.p.A. Società Agricola **Unità Produttiva:** Citerna **PG** Via della Libertà, 17 – loc. Pistrino

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E4	Impianto di combustione	Polveri	5 ^[1]	mg/Nm³	-	24	365	190	10,00	0,50	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm³									
E5 ÷ E8	Cappa chimica	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E15	Impianto di combustione	Polveri	5 ^[1]	mg/Nm³	-	24	365	190	10,00	0,50	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm³									
E16	Impianto granulazione polveri (corrente secca)	Polveri	30	mg/Nm³	4.000	16	250	Ambiente	8,00	0,30	-	-	Filtro a cartucce
E17	Miscelatori. Linee incapsulamento (riempitrici, comprimetrici, opercolatrici). Linea confezionamento.	Polveri	30	mg/Nm³	18.000	16	250	Ambiente	9,50	0,80	-	-	Filtro a maniche
E18	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E19	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E20	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E21	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E22	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E23	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E24	Impianto di combustione	Polveri	5 ^[1]	mg/Nm ₃	-	16	250	190	10,00	0,50	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ₃									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ₃									
E25	Impianto essiccazione forno n. 7 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E26	Impianto essiccazione forno n. 8 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E27	Impianto essiccazione forno n. 9 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E28	Impianto essiccazione forno n. 10 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E29	Impianto di combustione	Polveri	5 ^[1]	mg/Nm ³	-	24	360	-	9,50	0,40	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ³									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ³									
E30	Impianto di combustione	Polveri	5 ^[1]	mg/Nm ³	-	24	360	-	8,40	0,40	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ³									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ³									
E32	Impianto di combustione	Polveri	5 ^[1]	mg/Nm ³	-	8	220	-	3,90	0,31	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ³									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ³									

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E33	Impianto essiccazione Forno n. 11 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E34	Impianto essiccazione Forno n. 12 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E35	Impianto essiccazione Forno n. 13 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E36	Impianto essiccazione Forno n. 14 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E37	Impianto essiccazione Forno n. 15 Unità 2	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. v-bis)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E38 ÷ E50	Cappa chimica	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E63	Pastorizzatore	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E64	Pompe vuoto liofilizzatori	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E65	Pompe vuoto liofilizzatori	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E66	Ricambio aria vano tecnico liofilizzatori	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E67	Ricambio aria vano tecnico liofilizzatori	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E69	Scarico condensa recupero vapore Unità 3	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E70	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E71	Locale cucina	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. e)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E72	Postazione carico vasca sforno. Nastro dosatore carico ceste.	Polveri	20	mg/Nm ³	4.500	8	250	Ambiente	6,60	0,28	-	-	Filtro a maniche
E73	Ricambio aria zona ricarica carrello elevatore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E74 ÷ E76	Ricambio aria locale compressori	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E77	Ricambio aria zona ricarica carrello elevatore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E78	Impianto granulazione polveri	Polveri	20	mg/Nm ₃	7.200	8	260	Ambiente	6,50	0,50	-	-	Filtro a cartucce Filtro assoluto
E79	Miscelatori. Linea incapsulamento (riempitrici, compresse, opercolatrici). Postazioni di pesatura. Carico-scarico impianto granulazione. Turboemulsori e dissolutori.	Polveri	20	mg/Nm ₃	13.600	8	260	Ambiente	7,50	0,60	-	-	Filtro a cartucce Filtro assoluto
E80	Impianto di combustione	Polveri	5 [1]	mg/Nm ₃	-	24	300	190	7,50	0,46	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ₃									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ₃									
E81	Impianto di combustione	Polveri	5 [1]	mg/Nm ₃	-	24	300	190	7,50	0,40	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ₃									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ₃									
E82	Ricambio aria Sala preparazione liquidi - Confezionamento primario liquidi	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E83	Lavapezzi	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E84	Pastorizzatore	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E85	Pompa vuoto debatterizzatore	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E86	Pompa vuoto concentratore estratti	S.O.V.	50	mg/Nm ₃	-	20	350	Ambiente	7,00	0,06	-	-	
E87	Pompa vuoto concentratore estratti	S.O.V.	50	mg/Nm ₃	-	20	350	Ambiente	7,00	0,06	-	-	
E88	Postazione carico manuale erbe essiccate. Separatore erbe (n. 2). Molini. Linea confezionamento sottovuoto.	Polveri	20	mg/Nm ₃	15.500	16	250	Ambiente	13,00	0,60	-	-	Filtro a maniche
E89	Linea lavorazione di erbe essiccate: impianti macinatura, battitura, vagliatura, ciclone separatore, trasporti meccanici	Polveri	20	mg/Nm ₃	20.000	16	250	Ambiente	13,00	0,75	-	-	Filtro a cartucce
E90	Linea lavorazione di erbe essiccate: ciclone separatore, sili stoccaggio, postazioni insacco, trasporti meccanici	Polveri	20	mg/Nm ₃	20.000	16	250	Ambiente	13,00	0,75	-	-	Filtro a cartucce
E91	Linea lavorazione di erbe essiccate: trasporto pneumatico scarti	Polveri	20	mg/Nm ₃	10.000	16	250	Ambiente	13,00	0,55	-	-	Ciclone Filtro a cartucce
E92	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E93	Pompa vuoto concentratore estratti	S.O.V.	50	mg/Nm ₃	-	20	360	Ambiente	7,00	0,06	-	-	
E94	Pompe vuoto liofilizzatori	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E95	Ricambio aria locale fusore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E96 ÷ E99	Cappa chimica laboratorio analisi	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E100	Ricambio aria zona ricarica carrello elevatore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E107	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs. 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E108	Impianto di combustione	Polveri	5 [1]	mg/Nm ₃	-	24	365	190	10,00	0,50	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm ₃									
		Ossidi di azoto	200	mg/Nm ₃									
E109	Ricambio aria zona ricarica carrello elevatore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E110	Ricambio aria locale compressori	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E111	Ricambio aria locale compressori	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E112	Ricambio aria locale confezionamento primario liquidi	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E113	Ricambio aria locale preparazione liquidi	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E114	Pastorizzatore	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E115	Impianto di combustione	Polveri	5	mg/Nm³	-	24	30	190	9,00	0,60	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	100	mg/Nm³									
E116	Impianto di cogenerazione	Polveri	50	mg/Nm³	-	24	365	190	15,00	0,50	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	95	mg/Nm³									
E117	Impianto di combustione	Polveri	5	mg/Nm³	-	24	365	190	13,50	0,95	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	100	mg/Nm³									
E118	Impianto di combustione	Polveri	5	mg/Nm³	-	24	365	190	13,50	0,95	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	100	mg/Nm³									
E119	Impianto di combustione	Polveri	5	mg/Nm³	-	24	365	190	13,50	0,95	-	-	
		Monossido di carbonio	100	mg/Nm³									
		Ossidi di azoto	100	mg/Nm³									
E120	Impianto di cogenerazione	Polveri	50	mg/Nm³	-	24	365	190	10,00	0,40	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E120	Impianto di cogenerazione	Monossido di carbonio	100	mg/Nm ³									
		Ossidi di azoto	95	mg/Nm ³									
E121	Ricambio aria locale generatori vapore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E122	Ricambio aria locale generatori vapore	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E123	Ricambio aria locale gruppi frigoriferi	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E124	Lavapezzi	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E125	Linee di estrazione: - tramogge alimentazione erbe essiccate; - postazioni pesatura additivi concentrato; Bin blender: - postazioni carico-scarico	Polveri	20	mg/Nm ³	11.000	16	250	Ambiente	13,00	0,35	-	-	Filtro a cartucce
E126	Filtropresse (n. 7)	S.O.V.	50	mg/Nm ³	-	20	360	Ambiente	7,00	0,06	-	-	
E127	Linee di estrazione: - pompa vuoto concentratore estratti	S.O.V.	50	mg/Nm ³	-	20	360	Ambiente	7,00	0,06	-	-	
E128	Linee di estrazione: - pompa vuoto concentratore	S.O.V.	50	mg/Nm ³	-	20	360	Ambiente	7,00	0,06	-	-	
E129	Essiccatore ad atomizzazione (Spray dryer)	Polveri	20	mg/Nm ³	6.500	16	250	Ambiente	13,00	0,30	-	-	Ciclone Filtro a cartucce
E130	Essiccatore ad atomizzazione (Spray dryer)	Polveri	20	mg/Nm ³	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 203/2019

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm ³ /h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
E131	Linee di estrazione: - serbatoio preparazione soluzione acquosa/alcolica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E132	Linee di estrazione: - serbatoio preparazione soluzione acquosa/alcolica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E133 ÷ E138	Linee di estrazione: - sfiati serbatoi accumulo estratti	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E139	Essiccatore ad atomizzazione (prototipazione)	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E140	Ricambio aria locale prototipazione	D.Lgs. 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E141 ÷ E143	Pompe vuoto liofilizzatori	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E144	Lavapezzi	Emissione scarsamente significativa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Legenda:	
Punto Emissione	Note
E4, E15, E24, E29, E30, E32, E80, E81, E108	Tenore O ₂ di riferimento = 3% vol. Ossidi di azoto espressi come NO ₂ [1] Il valore limite dovrà essere rispettato entro il 01/01/2025.
E51, E52	S.O.V. espresse come C.O.T.
E79, E88	Punti di emissione oggetto di modifica.
E86, E87	S.O.V. espresse come C.O.T. Il valore limite si applica nel caso di concentrazione di soluzioni alcoliche
E115, E117, E118, E119,	Nuovi punti di emissione Tenore O ₂ di riferimento = 3% vol. Ossidi di azoto espressi come NO ₂
E116, E120	Nuovi punti di emissione Tenore O ₂ di riferimento = 15% vol. Ossidi di azoto espressi come NO ₂
da E121 a E125, da E129 a E144	Nuovi punti di emissione
E126, E127, E128	Nuovo punto di emissione S.O.V. espresse come C.O.T. Il valore limite si applica nel caso di concentrazione di soluzioni alcoliche.
E131 ÷ E138	Vedi prescrizione e.9